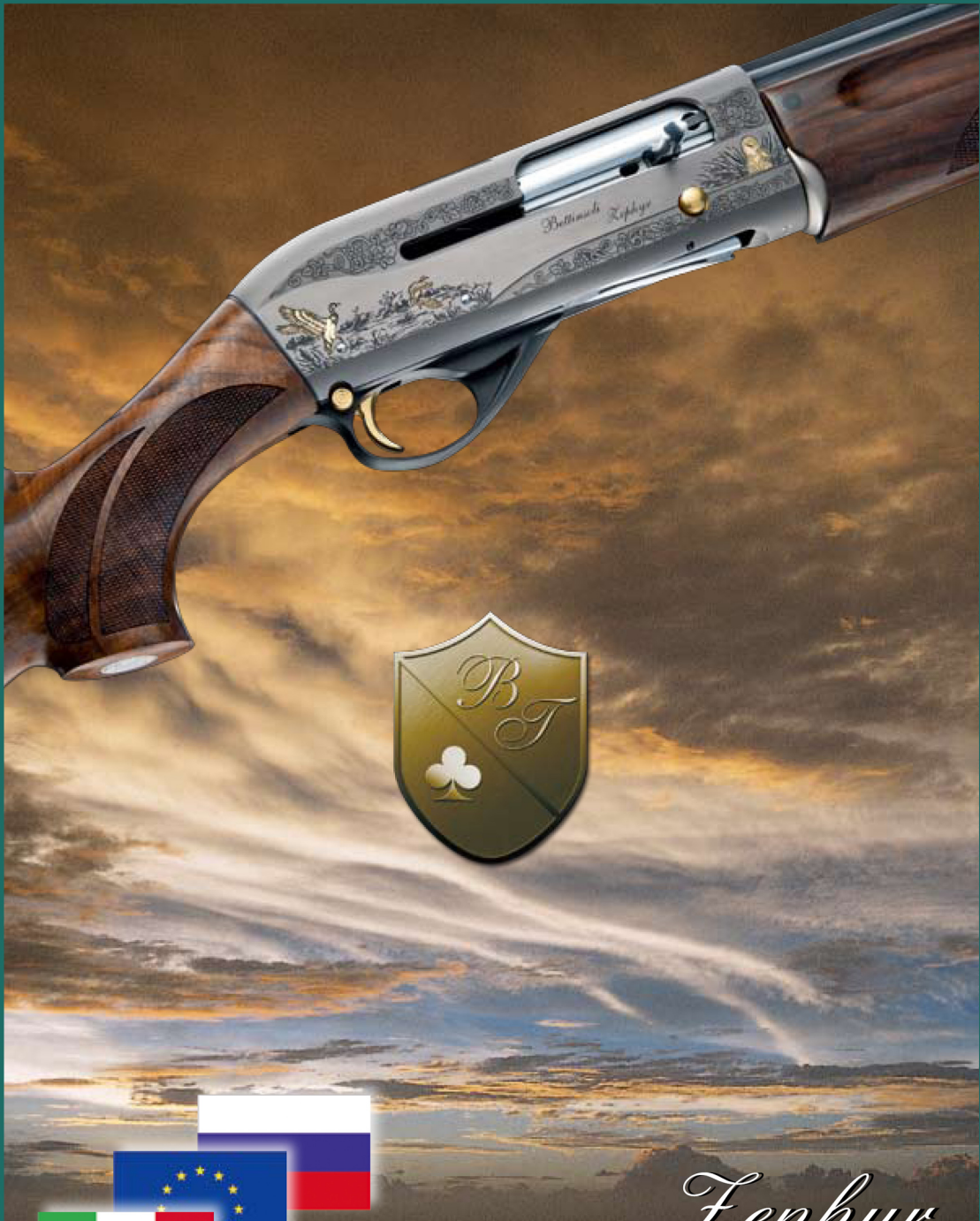




Bettinsoli



Zephyr



I nostri fucili Semiautomatici a recupero di gas hanno caratteristiche comuni a tutte le armi che adottano questa tecnica costruttiva.

L'affidabilità della meccanica nel tempo, la garanzia del funzionamento con tutti i tipi di cartucce nei diversi modi di imbracciatura del tiratore, consentono a questo progetto di essere attuale e competitivo nei confronti di altri principi di funzionamento.

Bettinsoli produce un fucile Semiautomatico che, pur avendo la comune matrice del funzionamento a sottrazione di gas, presenta caratteristiche proprie di impiego ed estetica.

Caratteristica di questo progetto è la posizione dei fori presa-gas situata nel punto ove, pur essendoci la pressione necessaria per il funzionamento dell'arma, vi è la minor differenza di pressione fra le cartucce forti e deboli.

Altra caratteristica dell'arma è il **Pistone reversibile** che consente realmente di rallentare la velocità delle parti in movimento. Vi sono sistemi che essendo dotati di valvole di compensazione non necessitano di tale reversibilità, ma in questo caso le polveri incombuste, la plastica fusa dei contenitori e il carbone creano un intasamento e compromettono la funzionalità dell'arma.

La soluzione del **Pistone reversibile** consente l'impiego di cartucce commerciali con carica compresa fra i 24 e 52 grammi.

Realmente il Fucile spara:

- nella posizione LIGHT-----► cartucce da 24 (con OR) a 52 gr.
- nella posizione MAGNUM-► cartucce da 38 a 52 gr. (con OR da nuovi e con rodaggio anche senza OR)

L'arma è dotata di una **Sicura automatica** che impedisce il funzionamento dell'arma fino a quando l'Otturatore non è completamente chiuso.

Si è scelto di non dotare l'arma del bottone del **Cut Off**, questo per non complicare i movimenti e la funzionalità dell'arma stessa. E' comunque possibile con una semplice manovra sostituire la cartuccia in camera.

Il **Bottone della sicura** può essere montato in modo reversibile per l'utilizzo dei mancini.

L'**Asta di Armamento** con 2 bielle garantisce una spinta assiale e centrata a differenza delle soluzioni che prevedono solo una biella laterale.

La **Molla di recupero** posta anteriormente effettua un movimento sullo stesso asse della canna contribuendo alla stabilità dell'arma. Le soluzioni che prevedono questa molla nel calcio agiscono con un'inclinazione di circa 15° e questo comporta uno sbandamento durante lo sparo per effetto della angolazione della molla.

Tutti i Fucili Semiautomatici vengono sottoposti alla prova superiore prevista dalla CIP per pallini di acciaio. Sulla canna è visibile il marchio del Banco Nazionale Prova attestante questo collaudo.

La realizzazione dell'arma prevede il rispetto di rigorosi standard qualitativi a partire dalla scelta delle varie materie prime che devono garantire il massimo della qualità.

Per la costruzione delle Canne viene utilizzato un acciaio ad elevata resistenza, lavorato secondo le più moderne tecniche e protetto con trattamenti galvanici atti a garantire la durata nel tempo anche in condizioni di impiego in ambienti critici.

Dopo la cromatura interna a spessore viene effettuata una lappatura con pietre abrasive miste a gomma che determinano un livello di finitura superiore e quindi un miglioramento tecnico ed estetico.

La Carcassa è ricavata da un massello in lega di alluminio (Ergal 55) molto resistente che riunisce le caratteristiche tipiche di questo metallo, quali la leggerezza, alle caratteristiche meccaniche dell'acciaio (ha una resistenza meccanica pari a 60 Kg./mm² assimilabile alla resistenza di un buon acciaio).

Our gas operated semi-automatic shotguns have features that are common to all shotguns using this constructive technique.

Mechanical reliability in the course of time, a guarantee the gun will work with all types of ammunition, the various positions a shooter holds his gun – all these features allow this to be a current project and competitive compared to other principles of operation.

Bettinsoli is making a Semi-automatic shotgun which, even though it has in common all the features of a gas operated shotgun, this gun has its own features both in use and appearance.

The distinctiveness of this project is the position of the gas outlets situated in a position where, although there is enough pressure to make the gun function, there is a slight difference in pressure between strong and weak cartridges.

Another feature of this project is the **Reversible Piston** that actually allows the moving parts to slow down in speed. There are systems equipped with balancing valves that do not require the reversibility, however in this case the unburned powder, the molten plastic containers and the carbon create a clogging and compromise the functioning of the gun.

The solution of the **Reversible Piston** allows use of commercial cartridges with loads from 24 to 52 grams.

Actually the guns fires:

- in LIGHT position-----► cartridges from 24 (with an O-ring) to 52 g.
- in MAGNUM position-► cartridges from 38 to 52 g. (with O-ring when new and with or without O-ring when run in)

The gun is equipped with an **Automatic Safety** that prevents the gun from functioning until the Bolt is completely closed.

A choice was made to eliminate the **Cut Off** button to avoid complications on the movement and functionality of the gun. However, with a very simple maneuver, it is possible to substitute the cartridge in the chamber.

For left-hand shooters, the **Safety Button** can be assembled in a reversible way.

The two rod **Ejector** guarantees an axial and central thrust, different from the solutions with only one side rod.

The **Recoil Spring** at the front moves along the same axis as the barrel, making the gun more stable. Versions featuring this spring in the stock operate at a 15° angle, which causes listing during firing due to the angle of the spring.

All Semi-Automatic shotguns are subject to superior proof tests prescribed by CIP for steel shot. The National Proof House stamp is visible on the barrel to demonstrate the test has been done.

The realization of the gun foresees a respect to maintain rigorous quality standards, starting with the choice of raw materials that must guarantee the maximum quality.

For the barrels, a high resistance steel is used. This steel is then worked by using the most modern techniques and protected with galvanic treatments to guarantee the durability in time even in conditions of use and harsh environments.

After internally chrome plating the barrel, a lapping operation follows using abrasive stones mixed with rubber. This process gives a superior level of finish and is both a technical improvement and also an improvement in appearance.

The action is made from high resistant solid aluminum alloy (Ergal 55) that brings together the typical features of the metal, from the lightness to the mechanical features of steel (it has a mechanical resistance equal to 60 kilos/mm² similar to the resistance of a good steel).



Zephyr LXL

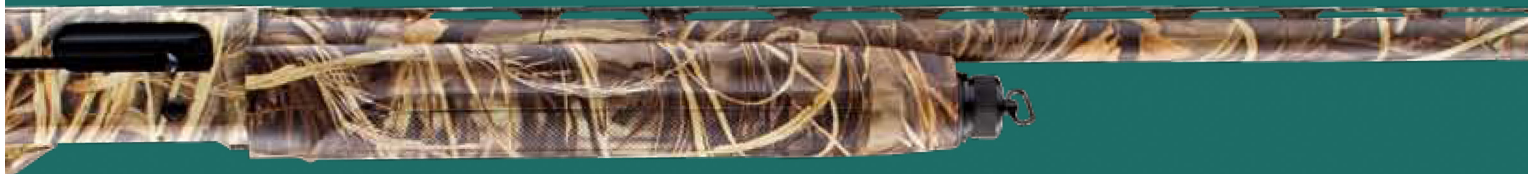


Zephyr L



Zephyr S





 *Bettinsoli*



Zephyr LK



Zephyr L



Zephyr S



Zephyr Black



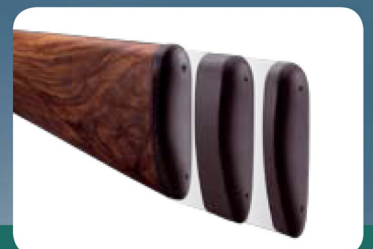
Zephyr Black



Zephyr Camo



Zephyr Camo





Наши полуавтоматические ружья с газоотводной системой перезаряжания обладают характеристиками, общими для любого оружия, в котором используется эта конструктивная система.

Долговременная надежность механики, гарантия функционирования с патронами любых видов при различных способах вскидывания ружья стрелком, позволяют этой системе сохранять актуальность и конкурентоспособность по отношению к другим системам перезаряжания.

Bettinsoli производит полуавтоматическое ружье, которое, несмотря на то, что в нем реализован общий принцип, основанный на отводе газов, обладает своими отличительными эксплуатационными характеристиками и своей эстетикой.

Характерной особенностью этой системы является положение отверстий для отвода газов в месте, где, хотя и присутствует давление, необходимое для срабатывания системы, разница давления между мощными и маломощными патронами наименьшая.

Другой характерной особенностью этого оружия является **реверсивный поршень**, который действительно позволяет замедлить скорость движущихся частей ружья. Существуют системы, которые при их оснащении компенсационными клапанами не требуют такой реверсивности, но в этом случае частицы несгоревшего пороха, расплавленного пластика гильз и сажи вызывают закупоривание, которое нарушает нормальную работу оружия.

Предлагаемое решение – **реверсивный поршень** – позволяет использовать стандартные, имеющиеся в продаже, патроны с зарядом в пределах от 24 до 52 грамм.

В действительности, ружье производит выстрелы:

- в положении LIGHT-----▶ патроны от 24 (с пыжом) до 52 грамм
- в положении MAGNUM-▶ патроны от 38 до 52 грамм (с пыжом для нового ружья, а с обкаткой также и без пыжа)

Ружье оснащено **автоматическим предохранителем**, который предотвращает возможность выстрела до тех пор, пока затвор полностью не закрыт.

Было решено не оснащать оружие кнопкой отключения **Cut Off** для того, чтобы не усложнять механику и функциональность оружия. Тем не менее, можно одним простым движением заменить патрон в патроннике.

Возможно двухстороннее установление **Кнопки предохранителя**, для использования под левую руку.

Стержень зарядки с 2 шатунами обеспечивает осевое и центрированное усилие в отличие от решений, которые предусматривают только боковой шатун.

Возвратная пружина, расположенная спереди, осуществляет движение по оси, параллельной оси ствола, способствуя устойчивости ружья. Системы, которые предусматривают использование этой пружины в прикладе, действуют с наклоном примерно 15° и это вызывает увод ствола во время выстрела вследствие угла наклона пружины.

Все полуавтоматические ружья подвергаются более жестким испытаниям, предусмотренным Постоянной международной комиссией (CIP) для стальной дроби. На стволе видно клеймо Национального испытательного стенда, свидетельствующее о проведении этого испытания.

Изготовление оружия предусматривает соблюдение строгих стандартов качества, начиная от выбора различных сырьевых материалов, которые должны гарантировать максимально высокое качество.

Для производства стволов используется высокопрочная сталь, изготовленная с применением самых современных технологий и защищенная посредством гальванической обработки, призванной гарантировать длительность срока службы стволов, в том числе при условиях использования в экстремальных условиях.

После глубокого внутреннего хромирования осуществляется лаппингование с помощью различных абразивных камней с резиной, которые определяют уровень более высокой отделки и, соответственно, техническое и эстетическое улучшение ствола.

Корпус ружья изготовлен из очень прочного алюминиевого сплава (Ergal 55), который сочетает характеристики, типичные для этого металла, такие как легкость, и механические характеристики стали (этот сплав обладает механической прочностью 60 кг/мм², приравняемой к прочности хорошей стали).

Zephyr LX



Zephyr L



Zephyr S





Bettinsoli Tarcisio s.r.l.

Via I Maggio, 116 - 25068 Zanano di Sarezzo - Brescia (Italy)
Tel. +39 030 8901294 Fax +39 030 8900240
www.bettinsoli.it email: info@bettinsoli.it